**低酸性產品工作準備記錄表**

**(無菌加工及包裝系統(含熱充填系統))**

 **□中文報告□英文報告(請附上英文資料及廠址)**

|  |
| --- |
| 一、生產線系統功能測試報告書號碼：(必填) □無菌系統□熱充填系統 |
|  工廠名稱： |
|  工廠地址： |
|  產品名稱： |
|  包裝容量(mL or g)： | 產品型態：□液狀(liquid) □其他( ) |
|  包裝材質： | 包裝規格(直徑×高度or長×寬×厚)： |
|  原料pH值： ± | 成品pH值： ±  |
|  比重： | 黏度(cps)： | 糖度(°Brix)： |
| 產品成分： |  |
| 二、殺菌機(殺菌設備)廠牌： |
|  殺菌機序號&型號： | 殺菌系統編號(廠內編號)： |
|  保持管內徑(m)： | 保持管長度(m)： |
|  生產流量(L/hr)： | 殺菌溫度(oC)： ± |
| 三、無菌槽：□無 □有(廠牌： ) |
|  無菌槽序號&型號： | 無菌槽容量： |
| 四、充填包裝機廠牌： |
|  機器序號&型號： | 包裝速度(瓶/分鐘)： |
| 五、**熱充填倒瓶**後，產品中心(1)維持溫度(oC)： ± (2)溫度維持時間(秒)： 以上 |

六、詳細說明產製方法(附件說明)：

七、備註：

 測試前請確認產品資訊，如事後提出異議，需重新申請委託測試。