**低酸性產品工作準備記錄表**

**(無菌加工及包裝系統(含熱充填系統))**

**□中文報告□英文報告(請附上英文資料及廠址)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、生產線系統功能測試報告書號碼：(必填) □無菌系統□熱充填系統 | | | | | |
| 工廠名稱： | | | | | |
| 工廠地址： | | | | | |
| 產品名稱： | | | | | |
| 包裝容量(mL or g)： | | | 產品型態：□液狀(liquid) □其他( ) | | |
| 包裝材質： | | | 包裝規格(直徑×高度or長×寬×厚)： | | |
| 原料pH值： ± | | | 成品pH值： ± | | |
| 比重： | | 黏度(cps)： | | | 糖度(°Brix)： |
| 產品成分： |  | | | | |
| 二、殺菌機(殺菌設備)廠牌： | | | | | |
| 殺菌機序號&型號： | | | | 殺菌系統編號(廠內編號)： | |
| 保持管內徑(m)： | | | | 保持管長度(m)： | |
| 生產流量(L/hr)： | | | | 殺菌溫度(oC)： ± | |
| 三、無菌槽：□無 □有(廠牌： ) | | | | | |
| 無菌槽序號&型號： | | | | 無菌槽容量： | |
| 四、充填包裝機廠牌： | | | | | |
| 機器序號&型號： | | | | 包裝速度(瓶/分鐘)： | |
| 五、**熱充填倒瓶**後，產品中心(1)維持溫度(oC)： ± (2)溫度維持時間(秒)： 以上 | | | | | |

六、詳細說明產製方法(附件說明)：

七、備註：

測試前請確認產品資訊，如事後提出異議，需重新申請委託測試。